Best Available Copy REICH

Bibliotheek
Run H.d. Eigendom
27 JAN 1325



AUSGEGEBEN AM 2. OKTOBER 1924

REICHSPATENTAMT

PATENTSCHRIFT

— **N**£ 403578 —

KLASSE **48** c GRUPPE 1

(B 113018 VI|48c)

Walter Beige in Halle a. S.

Verfahren zum Innen-Emaillieren von Röhren.

Best Available Copy

403578

Walter Beige in Halle a. S.

Verfahren zum Innen-Emaillieren von Röhren.

Patentiert im Deutschen Reiche vom 29. Februar 1924 ab.

Mit dem bisher bekannten Verfahren zum Innen-Emaillieren von Röhren konnte man nur Rohre von größeren Durchmessern und kleineren Längen emaillieren. Das lag darsan, daß es bislang nicht möglich war, die Rohre während des Emaillierens fortlaufend zu drehen und den Ofen fortlaufend zu beschicken und ebenso zu entleeren. Das Emaillieren konnte nur in einzelnen Chargen ertofolgen.

Das Neue und Wesentliche der vorliegenden Erfindung beruht demnach einmal darin, daß die in den Ofen eingelegten Rohre fortlaufend gedreht werden, was dadurch erreicht wird, daß die Ofenplatte eine zur Horizontalen geneigte Bahn erhält, auf der die Rohre langsam und stetig herabrollen und so die Emaillierzone langsam durchwandern. Das erwähnte Rollen ist erforderlich, damit aufgetragene bzw. eingespritzte Emaille, die bei langen und dünnen Rohren nur in ungleichmäßiger Stärke eingebracht werden kann, sich nicht im unteren Teil des Rohres ansammelt und dort beim Erkalten festsetzt.

5 Die weitere Neuerung besteht darin, daß der Ofen fortlaufend beschickt und entleert wird.

Die bislang bekannten Emaillierverfahren gestatteten nur, daß man den Ofen auf einmal 30 beschickte, schloß und nach Fertigstellung der Emaille denselben wieder entleerte, um von neuem eine Charge vornehmen zu können.

Beim neuen Verfahren werden die Rohre an der Stelle i eingeführt, um nach dem Durchrollen des Ofens an der Stelle 2 fertig 35 entnommen zu werden. Inzwischen sind neue Rohre an der Stelle 1 eingeführt, so daß der ganze Vorgang des Innen-Emaillierens ein fortlaufender ist.

Die fortlaufende und gleichmäßige Bewe- 40 gung im Ofen wird durch eine automatisch betätigte, wassergekühlte Mitnehmerwalze 3 erzielt.

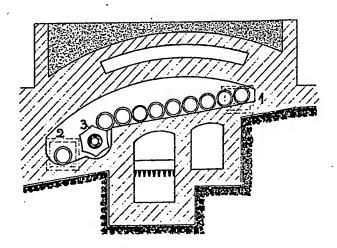
Die Walze hat Riefen, eine solche nimmt das ihr zurollende Rohr auf und führt es mit 45 vorher bestimmter Geschwindigkeit zur Abfallstelle, auf diese Weise den nachdrängenden Rohren die Geschwindigkeit und somit die vorgeschriebene Dauer des Innen-Emaillierens aufzwingend. An der Abfallstelle fallen 50 die Rohre, die bereits hinreichend durch die wassergekühlte Walze abgekühlt wurden, in eine Mulde, wo sie noch weiter abgekühlt—dem Ofen entnommen werden.

Die Abbildung stellt sonst im Schnitt einen 55 Glühofen bekannter Ausführung mit Feuerung. Feuerzügen und Isoliergewölbe dar.

PATENT-ANSPRÜCHE:

1. Verfahren zum Innen-Emaillieren von Rohren, dadurch gekennzeichnet, daß die eingebrachten Rohre sich drehend den Glühofen durchwandern.

 Verfahren nach Anspruch 1, dadurch 65 gekennzeichnet, daß die Dauer der Wanderung durch eine automatisch betätigte Mitnehmerwalze bestimmt wird.



BERLIN. GEDRUCKT IN DER REICHSDRUCKEREI

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.